



LAGUNA

151-PFlux3Tv2

IGM LAGUNA PFlux 3 mod.2022 Odciąg cyklonowy 400V

Instrukcja obsługi



Producent

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Texas 75050

USA

Telefon: +1 800-234-1976

Strona internetowa: www.lagunatools.com

Dystrybutor

IGM narzędzia i maszyny s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice

Republika Czeska, UE

Telefon: +420 220 950 910

E-mail: sales@igmtools.com

Strona internetowa: www.igmtools.com

2024-08-26

151-PFlux3Tv2 Instrukcja obsługi odpylacza cyklonowego LAGUNA PL v6.01.01 A4ob
SAMPLE_MACHINE MANUAL CZ v1.00.00



PL – polski **Instrukcja obsługi**

(tłumaczenie maszynowe oryginalnej instrukcji)

Drogi Kliencie,

Bardzo dziękujemy za zaufanie okazane nam przy zakupie nowego urządzenia Laguna firmy IGM. Niniejsza instrukcja została przygotowana dla właścicieli i użytkowników **odkurzacza cyklonowego IGM LAGUNA PFlux 3 mod.2022 400V** w celu zapewnienia bezpieczeństwa podczas instalacji, użytkowania i konserwacji. Prosimy o dokładne i szczegółowe zapoznanie się z informacjami zawartymi w niniejszej instrukcji. Urządzenie należy użytkować zgodnie z niniejszymi instrukcjami i wytycznymi. Zapewni to maksymalną żywotność i wydajność urządzenia. Należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa pracy.

Życzymy wielu przyjemności z pracy i osobistego użytkowania odkurzacza cyklonowego IGM LAGUNA PFlux 3 mod.2022 400V.

Spis treści

1. Deklaracja zgodności
 - 1.1 Gwarancja
2. Specyfikacja produktu
3. Bezpieczeństwo
 - 3.1 Przeznaczenie
 - 3.2 Ogólne instrukcje bezpieczeństwa
 - 3.3 Symbole
 - 3.4 Dodatkowe instrukcje dotyczące okapów
 - 3.5 Podłączenie elektryczne
 - 3.6 Środowisko
4. Opis maszyny
 - 4.1 Zawartość opakowania
 - 4.2 Opis części
5. Uruchomienie
 - 5.1 Rozpakowywanie
 - 5.2 Montaż
 - 5.3 Praca z urządzeniem
6. Konserwacja i kontrola
 - 6.1 Opróżnianie pojemnika na odpady
 - 6.2 Opróżnianie zaślepki filtra
 - 6.3 Czyszczenie filtra HEPA
 - 6.4 Wymiana filtra HEPA
7. Akcesoria
8. Rozwiązywanie problemów
9. Schemat połączeń
10. Lista części

1. Deklaracja zgodności



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE (tłumaczenie oryginału)

Zgodnie z następującymi dyrektywami WE
- Dyrektywa maszynowa: 2006/42/WE
- Dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE



Strona skarżąca: **LAGUNA TOOLS, INC./ 744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Texas 75050 USA**
SAN FORD MACHINERY CO., LTD./ No.169, Chung shan Rd., FengYuan Dist., Taichung City 420, Taiwan (R.O.C.), Tajwan, producent, oświadcza, że poniższa maszyna:

MODEL ODPYLACZA:

BFLUX1, CFLUX1, PFLUX1, CFLUX2, PFLUX2, CFLUX3, PFLUX3, TFLUX5, TFLUX10, XFLUX10, SFLUX10, AFLUX12, 820680, 821200

Pod warunkiem, że urządzenie jest użytkowane i konserwowane zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami dobrej praktyki i zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi, spełnia ono zasadnicze wymagania w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa określone w dyrektywie maszynowej.

Osoba sporządzająca dokumentację techniczną w UE:

Nazwa: IGM nastroje a stroje s.r.o.
Adres: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67
Tel: +420 220 950 910
E-mail: sales@igmtools.com

TCF (nr SF-2024003-A1) jest archiwizowany przez CEPROM S.A. z siedzibą w Str. Fântânele f.n., 440240 Satu Mare, judetul Satu Mare, Romania.

W przypadku najbardziej specyficznych zagrożeń związanych z tym urządzeniem, bezpieczeństwo i zgodność z zasadniczymi wymogami dyrektywy zostały oparte na elementach norm:

- EN ISO 12100:2010 / Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania - Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka (ISO 12100:2010)
- EN 60204-1:2018 / Bezpieczeństwo maszyn - Wyposażenie elektryczne maszyn - Część 1: Wymagania ogólne - Przemysłowe urządzenia elektryczne



Data: 20.05.2024

Podpis osoby upoważnionej

Funkcja: dyrektor generalny

Lokalizacja.

744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Teksas 75050, USA

1.1 Gwarancja

Firma IGM zawsze dokłada wszelkich starań, aby dostarczać produkty o wysokiej jakości i wydajności. Zastosowanie gwarancji podlega obowiązującym warunkom sprzedaży i gwarancji IGM.

2 Specyfikacja produktu

Wymiary maszyny (DłxSzxW):	1168 x 686 x 2286 mm
Waga maszyny:	175 kg
Wymiary opakowania (DłxSzxW):	1300 x 800 x 1300 mm
Waga opakowania:	200 kg
Poziom hałasu	76 dB
Silnik:	2200 W
Zasilanie:	400 V / 50 Hz / 3 fazy
Zalecany wyłącznik automatyczny:	16 A, charakterystyka wyzwalania C (16/3/C)
Moc ssania (pomiar tradycyjny):	3831 m ³ /h (2253 CFM)
Wydajność ssania (pomiar rzeczywisty):	2209 m ³ /h (1299 CFM)
Maks. ciśnienie statyczne:	2800 Pa
Średnica wentylatora:	390 mm
Średnica gardzieli ssącej:	1x 200 mm lub 3x 100 mm
Sterowanie:	Zdalne sterowanie o wysokiej częstotliwości
Pojemność pojemnika na odpady:	174 l
Filtr:	HEPA - 99,2% cząstek powyżej 0,4 mikrona
Filtrowana powierzchnia:	9,5 m ²
Wymiary filtra:	400 mm średnicy x 900 mm wysokości
Worek na odpady do filtra:	660 x 620 mm
Worek na odpady do pojemnika:	1194 x 960 mm

3. Bezpieczeństwo

W celu prawidłowego użytkowania należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszym podręczniku oraz ogólnymi przepisami obowiązującymi w danym kraju. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem.

3.1 Przeznaczenie

Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do odsysania trocin i pyłu z drewna i maszyn do obróbki drewna. Odciąganie innych rodzajów materiałów jest zabronione.








3.2 Ogólne instrukcje bezpieczeństwa

Ostrzeżenie! Należy przeczytać wszystkie instrukcje i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa może spowodować uszkodzenie maszyny i poważne obrażenia operatora. Instrukcje należy zachować na przyszłość.

- Niewłaściwe użytkowanie urządzenia może być niebezpieczne.
- Maszyna może być obsługiwana wyłącznie przez osobę zaznajomioną z treścią niniejszej instrukcji i obsługą maszyny.
- Należy chronić dzieci i zwierzęta domowe przed materiałami opakowaniowymi dostarczonymi z tym urządzeniem.
- Umieść urządzenie na stabilnej, dostatecznie oświetlonej powierzchni. Wokół urządzenia musi być wystarczająco dużo miejsca do bezpiecznej pracy.
- Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić jego stan techniczny. Maszyna może być używana wyłącznie w nienagannym stanie technicznym. W przypadku stwierdzenia jakiegokolwiek usterki nie należy uruchamiać urządzenia i zlecić jej usunięcie wykwalifikowanemu personelowi.
- Uszkodzone części należy natychmiast wymieniać. Do napraw należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Przed uruchomieniem należy założyć wszystkie osłony ochronne. Uszkodzone osłony należy natychmiast wymienić.
- Urządzenie może być używane, montowane i konserwowane wyłącznie przez osoby zaznajomione z urządzeniem i świadome zagrożeń. Nie wolno dokonywać żadnych modyfikacji urządzenia!
- Regularnie przeprowadzaj konserwację.
- Maszynę i jej otoczenie należy utrzymywać w czystości i odpowiednio oświetlać. Przed uruchomieniem maszyny należy usunąć wszelkie narzędzia z jej powierzchni i otoczenia.
- Montaż, naprawy i konserwację należy przeprowadzać wyłącznie po odłączeniu urządzenia od źródła zasilania.
- Należy unikać przypadkowego uruchomienia urządzenia. Przed podłączeniem zasilania należy upewnić się, że przełącznik znajduje się w pozycji OFF.
- Sprawdź, czy obwód elektryczny spełnia wymagania określone w niniejszej instrukcji.
- Podczas pracy z urządzeniem należy zadbać o swoje bezpieczeństwo. Długie włosy, luźna odzież lub biżuteria mogą spowodować obrażenia. Należy nosić odpowiednią odzież roboczą, obuwie robocze, ochronę głowy, oczu, uszu i dróg oddechowych.
- Podczas pracy z urządzeniem nie należy używać rękawic roboczych.

- Nie używaj urządzenia, jeśli jesteś zmęczony, chory lub znajdujesz się pod wpływem narkotyków lub leków.
- Uważaj na dłonie i palce. Podczas pracy zawsze używaj obu rąk.
- Nie pochylaj się nad maszyną. Podczas pracy należy zawsze utrzymywać równowagę i stać na twardej i stabilnej powierzchni.
- Należy uniemożliwić dzieciom i innym osobom swobodne poruszanie się wokół urządzenia. Urządzenie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i niewykwalifikowanych osób. Nie zezwalać na obsługę urządzenia osobom, które nie zapoznały się z jego obsługą i niniejszymi instrukcjami.
- Nie pozostawiać włączonego urządzenia bez nadzoru. Po zakończeniu pracy należy wyłączyć urządzenie i odłączyć je od źródła zasilania.
- Nie należy pozostawiać urządzenia w wilgotnym otoczeniu ani wystawiać go na działanie deszczu.
- Nie przeciążać urządzenia.
- Nie używaj urządzenia w obecności łatwopalnych cieczy lub gazów.
- Upewnij się, że otwór wentylacyjny silnika jest zawsze czysty i drożny.

3.3 Symbole

	Przed użyciem należy dokładnie przeczytać całą instrukcję obsługi i instrukcje bezpieczeństwa.
	Stosować środki ochrony głowy, słuchu, oczu i dróg oddechowych.
	Odłącz urządzenie od źródła zasilania.
	Zeskanuj kod QR, aby znaleźć instrukcje.
	Znak CE: Produkt jest zgodny z dyrektywami Wspólnoty Europejskiej.
	Nie wyrzucać urządzenia do zmieszanych odpadów komunalnych.
	Zabierz opakowanie do właściwego recyklingu.

3.4 Dodatkowe instrukcje dotyczące okapów

Ostrzeżenie! Podczas pracy może powstawać pył zawierający szkodliwe substancje chemiczne, takie jak ołów z farby ołowiowej lub arsen i chrom z drewna poddanego obróbce chemicznej. Należy pracować w dobrze wentylowanym miejscu i nosić zatwierdzony sprzęt ochronny. Należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa obowiązujących w danym kraju.

- Podczas pracy z maszyną i jej konserwacji należy stosować ochronę oczu i dróg oddechowych.
- Odpady (trociny i pył) należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami obowiązującymi w danym kraju.
- Przed uruchomieniem maszyny upewnij się, że koła są zablokowane.
- Nigdy nie zostawiaj rąk ani narzędzi w pobliżu otworu ssącego!
- Ssać tylko przeznaczony do tego materiał. Jeśli podczas pracy z drewnem okaże się, że zawiera ono metalowe elementy (gwoździe, zszywki itp.), należy natychmiast przerwać pracę i wyłączyć urządzenie. Opróżnij pojemnik (worek) i sprawdź stan urządzenia.
- Regularnie sprawdzać stan odpadów w pojemniku (worku). W razie potrzeby opróżnić

3.5 Podłączenie elektryczne

Ostrzeżenie! Wszelkie modyfikacje połączeń i obwodów elektrycznych mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami.

Ostrzeżenie! Nie podłączaj urządzenia do zasilania, dopóki nie będzie gotowe do uruchomienia.



Wymagania dotyczące obwodu

Ostrzeżenie. Niniejsze wymagania dotyczą obwodu, w którym w danym momencie pracuje tylko jedno urządzenie. W

celu podłączenia urządzenia do wspólnego obwodu należy skonsultować się z wykwalifikowanym elektrykiem. Należy upewnić się, że obwód jest odpowiednio zwymiarowany do bezpiecznej pracy.

To urządzenie zostało zaprojektowane do pracy z uziemionym zasilaniem. Obwód zasilania obejmuje cały sprzęt elektryczny pomiędzy urządzeniem a wyłącznikiem automatycznym lub bezpiecznikami w budynku. Obwód zasilania tego urządzenia powinien być tak dobrany, aby bezpiecznie obsługiwać prąd przy pełnym obciążeniu przez dłuższy czas.

Wymagania dotyczące uziemienia i wtyczki

Ostrzeżenie! Jeśli urządzenie nie jest prawidłowo uziemione i podłączone do zasilania, może dojść do porażenia prądem, pożaru lub uszkodzenia urządzenia.

To urządzenie jest wyposażone w przewód zasilający z uziemieniem. Wtyczkę należy podłączać wyłącznie do odpowiedniego gniazdka, które jest prawidłowo zainstalowane i uziemione zgodnie ze wszystkimi lokalnymi przepisami i normami. Nie wolno modyfikować dostarczonej wtyczki!

Nie używaj urządzenia, jeśli przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone. Wszelkie naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka!

3.6 Środowisko

Nie wyrzucać urządzenia do zmieszanych odpadów komunalnych. Urządzenia elektryczne muszą być prawidłowo utylizowane w punktach zbiórki odpadów elektrycznych. Akcesoria i opakowanie należy przekazać do właściwego recyklingu. Należy przestrzegać przepisów obowiązujących w danym kraju



4. Opis maszyny

Zapoznaj się z poniższymi ilustracjami, aby zapoznać się z zawartością opakowania oraz częściami i funkcjami urządzenia.

4.1 Zawartość opakowania



- A. Silnik
- B. Pilot zdalnego sterowania + instrukcja obsługi
- C. Centralna sekcja oddzielająca
- D. Pokrywy filtrów (przednia i tylna)
- E. Górne rozpórki (3x)
- F. Centralna pokrywa filtra
- G. Wewnętrzna część pojemnika na odpady (4x)
- H. Filtr HEPA
- I. Wał obrotowy filtra
- J. Ramię czyszczące filtr (2x)
- K. Przegroda
- L. Worek na odpady do pojemnika na odpady (3x)
- M. Stożek cyklonu
- N. Środkowa część cyklonu
- O. Stożek wlotowy
- P. Przednia i tylna część pojemnika na odpady
- Q. Pokrywa pojemnika na odpady
- R. Uchwyt do szybkiego mocowania pojemnika na odpady

- S. filtra
- T. Dno pojemnika na odpady
- U. Dolne rozpórki (3x)
- V. Panel boczny pojemnika na odpady (lewy i prawy)
- W. Płyty wzmacniające (3x)
- X. Prawy i lewy pręt mechanizmu podnoszącego
- Y. Akcesoria do montażu mechanizmu podnoszącego
- Y1. dolna trójkątna płyta wsporcza (2x)
- Y2. Wspornik mechanizmu podnoszącego (2x)
- Y3. dolna pokrywa (2x)
- AB. Redukcja ssania (3 otwory)
- AC. Pokrywa automatycznego czyszczenia
- AD. Elementy mocujące

4.2 Opis części

Panel sterowania

A. Wskaźnik zatkania filtra HEPA

Świeci się, gdy filtr jest czyszczony (czyszczenie automatyczne/aktywacja ręczna).

B. Przełącznik oświetlenia pojemnika na odpady

Służy do sterowania oświetleniem LED na pokrywie pojemnika, oświetlając wnętrze pojemnika w celu wizualnej kontroli napełnienia pojemnika.

C. Przycisk parowania na panelu

Służy do parowania kontrolera z urządzeniem.

D. Wykrywanie zapełnienia pojemnika na odpady

Gdy pojemnik na odpady jest pełny, urządzenie emituje ciągły sygnał dźwiękowy i zapala się lampka kontrolna. Gdy pojemnik jest zapełniony w 70-80%, urządzenie emituje przerywany sygnał dźwiękowy.

E. Przełącznik ON/OFF

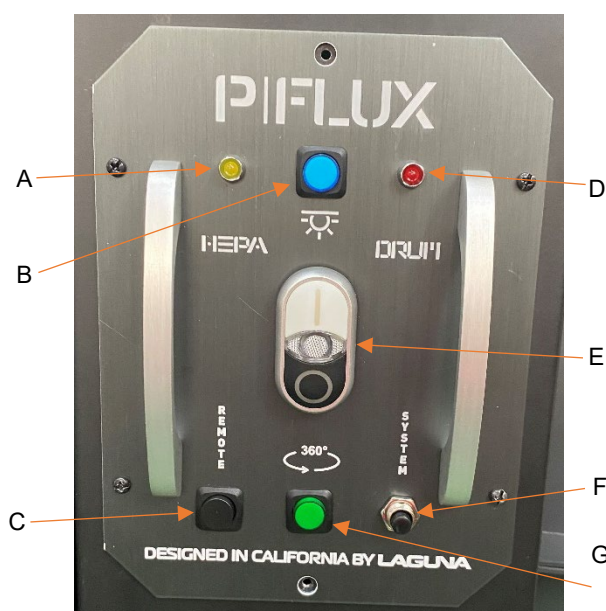
Włącza lub wyłącza okap.

F. Wyłącznik automatyczny na płycie

Przeskakuje, jeśli urządzenie jest przeciążone. Poczekaj kilka minut, aż urządzenie ostygnie. Następnie naciśnij przycisk resetowania.

G. Ręczna aktywacja czyszczenia

Aby aktywować czyszczenie, należy nacisnąć i przytrzymać przez 3 sekundy przycisk CLEAN. Można również aktywować czyszczenie, naciskając przycisk CLEAN na pilocie zdalnego sterowania przez 3 sekundy.



Pilot zdalnego sterowania

Pilot zdalnego sterowania wymaga baterii 12V typu 27A.

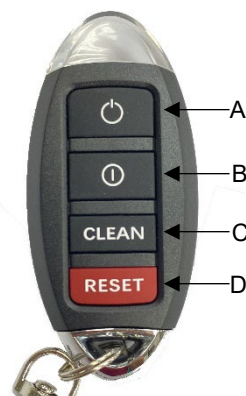
- A. Przycisk zasilania
- B. Przycisk wyłączenia
- C. Przycisk ręcznej aktywacji czyszczenia filtra (tylko PFlux)
- D. Przycisk parowania na sterowniku

Parowanie pilota zdalnego sterowania

1. Przed sparowaniem pilota upewnij się, że urządzenie jest włączone.
2. Naciśnij przycisk parowania na panelu, aż usłyszysz dwa sygnały dźwiękowe.
3. Przytrzymaj przycisk parowania na pilocie w tym samym czasie, co przycisk parowania na panelu, aż usłyszysz trzy sygnały dźwiękowe. Sterownik jest teraz sparowany.

Parowanie wielu sterowników

Z jednym urządzeniem można sparować maksymalnie 5 pilotów. Każdy pilot musi być sparowany oddzielnie. W przypadku sparowania szóstego pilota z urządzeniem pierwszy sparowany pilot zostanie odłączony i zastąpiony szóstym pilotem. Dotyczy to również innych kontrolerów.



5. Uruchomienie

Przybliżony czas montażu i konfiguracji: 4-5 godzin

5.1 Rozpakowywanie

Podczas rozpakowywania należy oddzielić urządzenie i wszystkie dostarczone części od materiałów opakowaniowych i sprawdzić, czy nie zostały one uszkodzone podczas transportu. Jeśli uszkodzenie powstało w wyniku transportu, należy natychmiast skontaktować się z dostawcą.

Okap jest dostarczany w jednym pudełku. Do wyjęcia urządzenia z pudełka potrzebne są dwie osoby! Okap jest ciężki, należy zachować ostrożność podczas podnoszenia i przenoszenia.

1. Ostrożnie odetnij paski wiążące.
2. Wytnij wzdłuż taśmy na pudełku.
3. Usuń wszystkie części z górnej części styropianu i odłóż je na bok.
4. Usuń styropianowe opakowanie z górnej części urządzenia.
5. Ostrożnie wyjmij części urządzenia z pudełka i odłóż na bok.
6. Sprawdź wszystkie komponenty zgodnie z zawartością opakowania.

5.2 Montaż

Wymagane narzędzia (brak w zestawie):

- Klucz boczny - 10 mm; 12 mm; 14 mm
- Śrubokręt krzyżakowy
- Inbus - 4 mm; 5 mm
- Silikon

Krok 1: Z pomocą drugiej osoby wyjmij z opakowania środkową sekcję oddzielającą okap.



Krok 2: Zdemontować podstawę przykręconą do (3x) górnych rozpórek. Zachowaj (6x) śrub 3/8 "x3/4" i (6x) podkładek 3/8" .

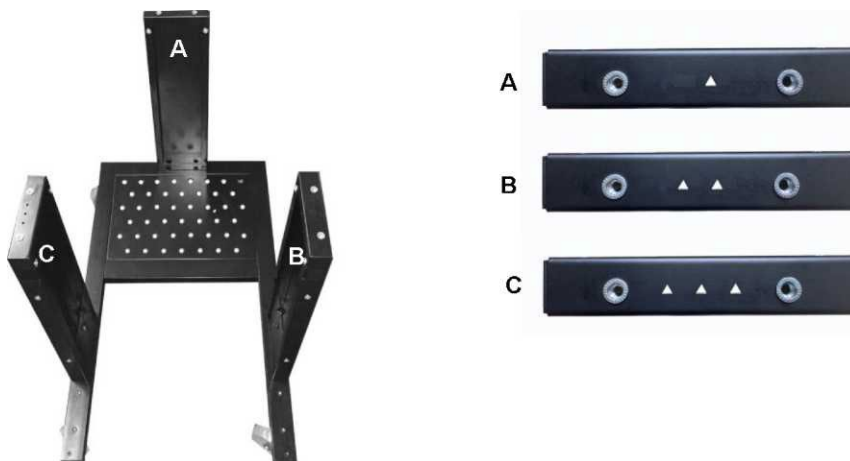


Krok 3: Odwróć podstawę do góry nogami. Przygotuj (16x) śrub 5/16 "x3/4" i (16x) podkładek 5/16". Zamontuj dwa kółka jezdne z hamulcem (B) na części podstawy z otworem na pojemnik na odpady, a pozostałe dwa kółka jezdne (A) po przeciwnej stronie podstawy.



Krok 4: Odwróć podstawę i umieść ją na kółkach. Zamontuj (3x) dolne rozpórki (wierzchołki trójkątów skierowane do wewnątrz) do podstawy za pomocą (6x) śrub 3/8 "x3/4" i (6x) płaskich podkładek 3/8 "x7/8".

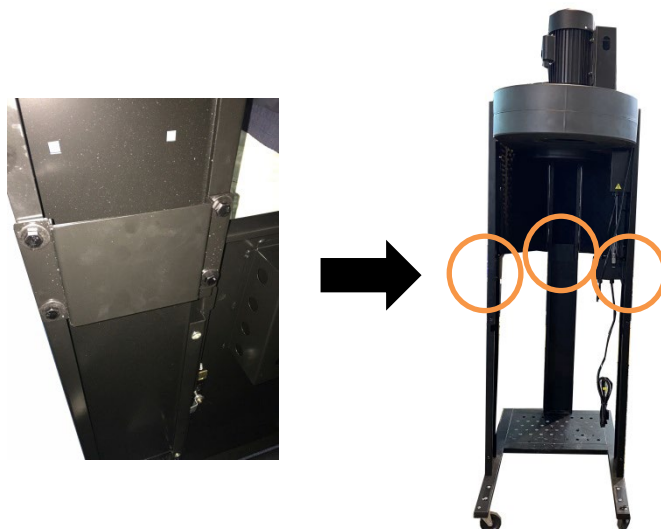
- A. zamontować rozpórkę z jednym trójkątem po stronie filtra.
- B. Zamontuj rozpórkę za pomocą dwóch trójkątów z przodu.
- C. zamontować rozpórkę z trzema trójkątami po przeciwnej stronie.



Krok 5: Z pomocą drugiej osoby ostrożnie podnieś środkową sekcję oddzielającą. Umieść ją na podstawie z rozpórkami. Upewnij się, że dolna i górna rozpórka pasują do siebie. Użyj (6x) śrub 5/16 "x3/4" i (6x) podkładek 5/16", aby połączyć górną i dolną rozpórkę.



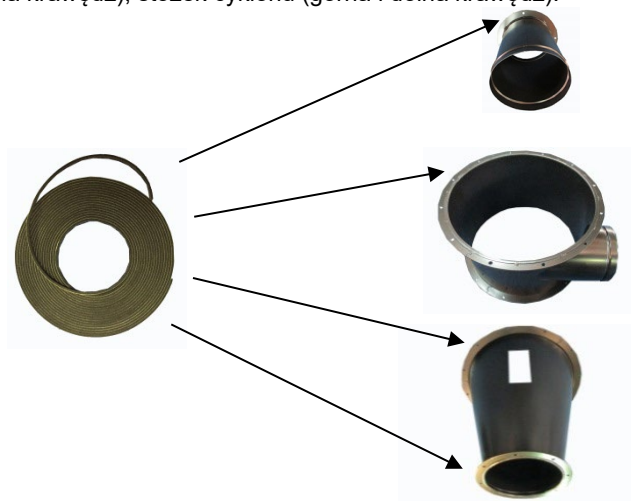
Krok 6: Przymocuj (3x) płyty wzmocniające kolumny do połączeń dolnej i górnej kolumny za pomocą (12x) śrub 5/16 "x3/4" i (12x) podkładek 5/16".



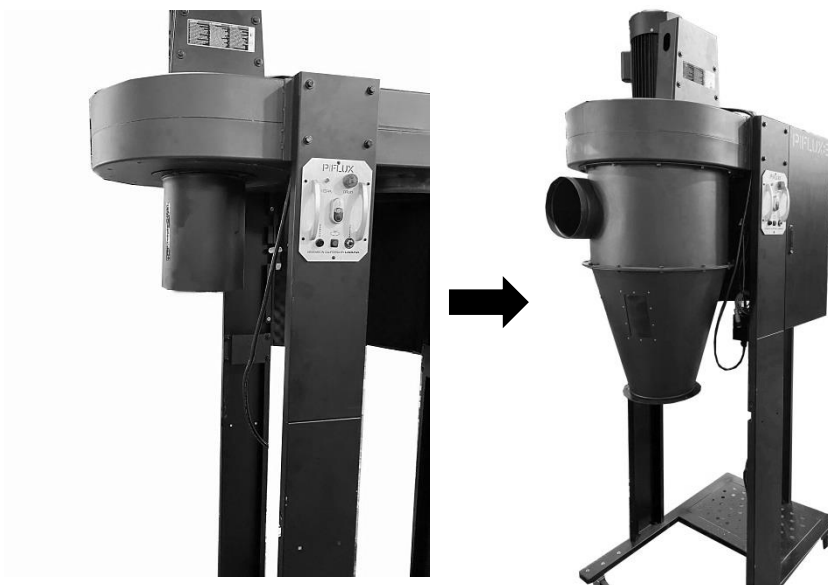
Krok 7: Weź skrzynkę przyłączeniową i przymocuj ją do płyty wzmocniającej znajdującej się pod panelem sterowania. Użyj (2x) śrub 1/4 "x3/4" i (2x) podkładek 1/4".



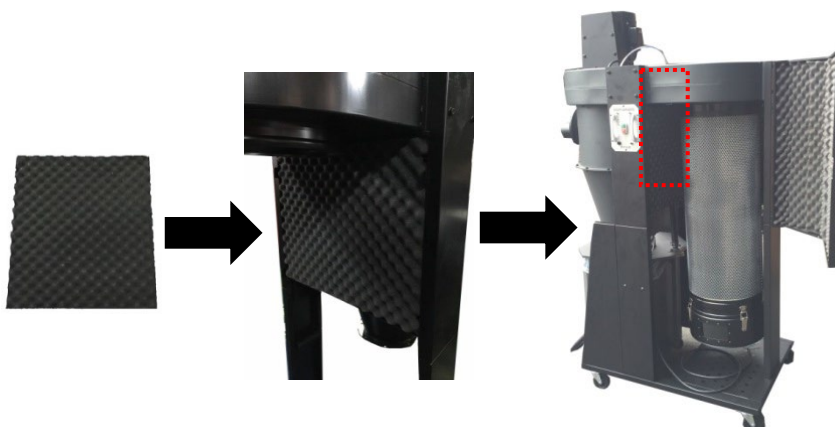
Krok 8: Nałóż uszczelkę izolacyjną 3x6 mm na krawędź następujących trzech części: stożek wlotowy (górna krawędź), środkowa część cyklonu (górna krawędź), stożek cyklonu (górna i dolna krawędź).



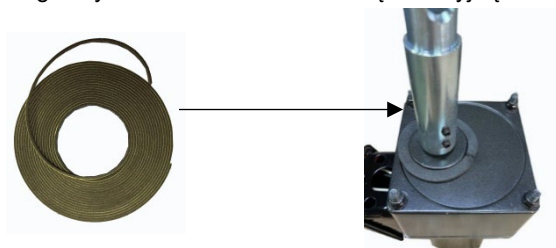
Krok 9: Przymocuj stożek wlotowy do środkowej sekcji oddzielającej za pomocą (4x) śrub 5/16 "x5/8" i (4x) podkładek 5/16". Następnie przymocuj środkową sekcję cyklonu do środkowej sekcji oddzielającej za pomocą (12x) śrub 5/16 "x3/4" i (12x) podkładek 5/16". Następnie zamontuj stożek cyklonu na środkowej sekcji cyklonu za pomocą (12x) śrub 5/16 "x3/4", (24x) podkładek 5/16" i (12x) nakrętek 5/16".



Krok 10: Użyj (4x) śrub 1/4 "x3/4" i (4x) podkładek 1/4", aby zabezpieczyć środkową pokrywę filtra.



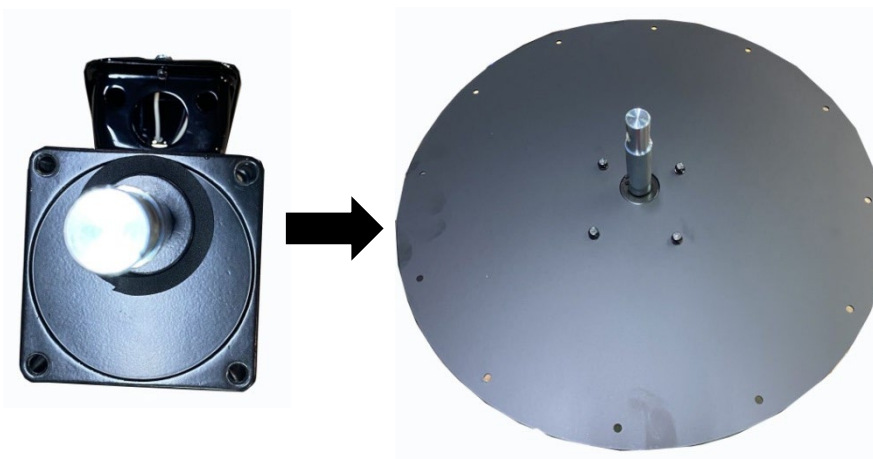
Krok 11: Weź silnik do automatycznego czyszczenia i nałóż uszczelkę izolacyjną 3x6 mm na podstawę wału.



Krok 12: Poluzuj i zdejmij cztery śruby, osiem podkładek i cztery nakrętki z silnika. Odłóż na bok do kroku 14.



Krok 13: Zdejmij pokrywę automatycznego czyszczenia i załóż ją na silnik automatycznego czyszczenia. Upewnij się, że cztery otwory na śruby na pokrywie są wyrównane z otworami na silniku.



Krok 14: Użyj śrub, podkładek i nakrętek z kroku 12, aby przymocować silnik do obudowy. Zamontuj śruby po stronie silnika (A) i nakrętki po stronie pokrywy (B). Nie montuj śrub i nakrętek odwrotnie.



A

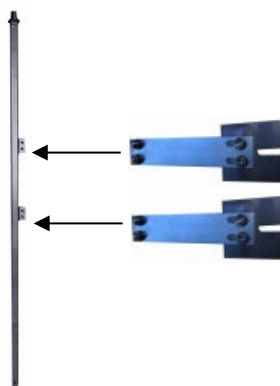


B

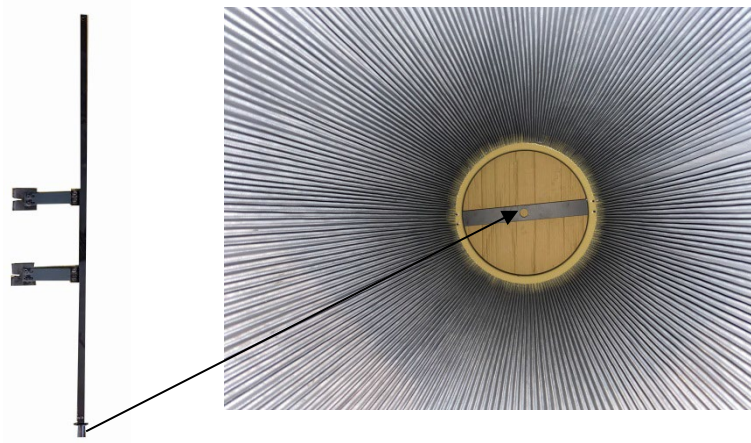
Krok 15: Nałożyć uszczelkę izolacyjną na krawędź pokrywy (między krawędzią a otworami na śruby). Przymocuj pokrywę z silnikiem do środkowej sekcji oddzielającej za pomocą (12x) blachowkrętów 3/16 "x1/2".



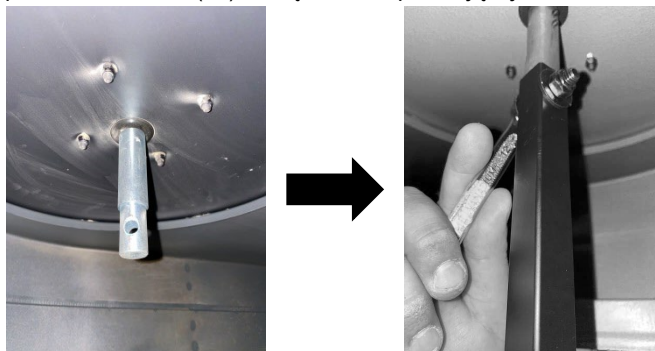
Krok 16: Weź (2x) ramiona czyszczące filtr i przymocuj je do wału obrotowego filtra za pomocą (4x) śrub 1/4 "x5/8", (8x) podkładek 1/4" i (4x) nakrętek 1/4".



Krok 17: Włóż zespół filtra z obrotowym wałem do filtra HEPA. Zespół łatwiej jest włożyć pod kątem. Włóż dolną część wałka obrotowego do otworu w dolnej części filtra.



Krok 18: Przesuń zespół filtra HEPA pod centralną sekcję separacji i, z pomocą innej osoby trzymającej filtr HEPA, przymocuj górny koniec wału obrotowego do wrzeciona czyszczącego wewnątrz centralnej sekcji separacji za pomocą (1x) śruby 5/16 "x1-1/2", (2x) podkładek 5/16" i (1x) nakrętki zabezpieczającej 5/16".



Krok 19: Dokręć (1x) śrubę 5/16" x 3/4" z (1x) podkładką 5/16" na spodzie wału obrotowego.



Krok 20: Otwórz pokrywę filtra i przymocuj filtr HEPA do centralnej sekcji oddzielającej za pomocą zacisku taśmowego na górze filtra. Upewnij się, że filtr jest dobrze zamocowany.



Krok 21: Przymocuj zaślepkę filtra do filtra HEPA za pomocą (4x) zacisków. Zakryj otwór ssący gumową zatyczką



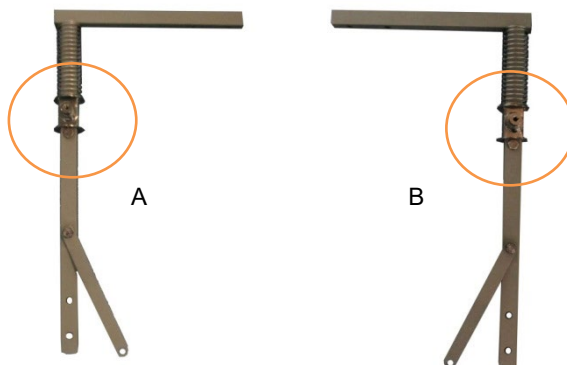
Krok 22: Przymocuj dolną trójkątną płytę wsporczą do podstawy za pomocą (2x) śrub 5/16 "x3/4" i (2x) podkładek 5/16". Wykonaj tę samą procedurę dla przeciwnej strony.



Krok 23: Przymocuj wspornik mechanizmu podnoszenia do dolnych rozpórek za pomocą (2x) śrub 5/16 "x1/2", (2x) podkładek 5/16" i (2x) nakrętek 5/16".



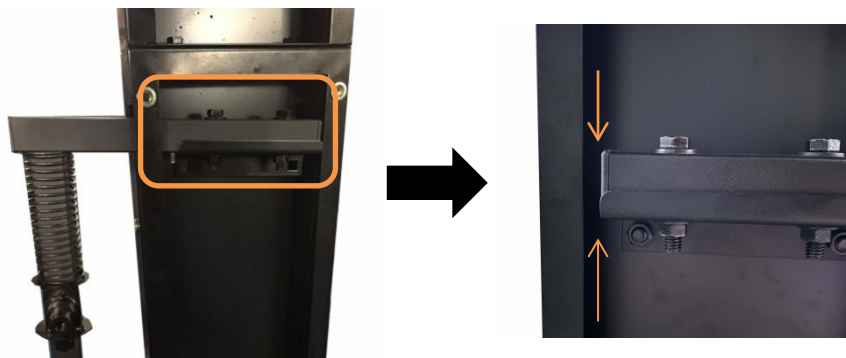
Krok 24: Przygotuj dwa pręty mechanizmu podnoszącego, lewy (A) i prawy (B). Prawidłową stronę można rozpoznać po wystającej nakrętce. Powinna ona być skierowana do góry, gdy pręty są umieszczone na podłodze.



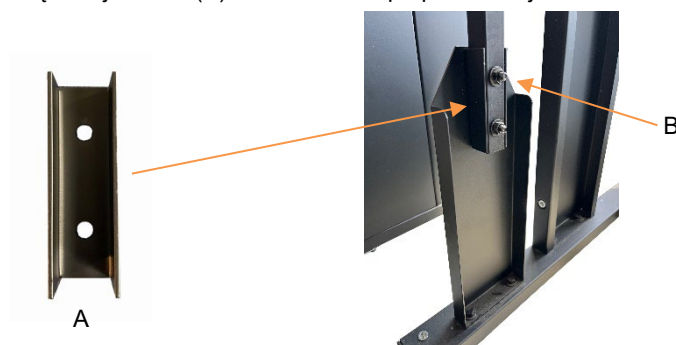
Krok 25: Włóż pręt w wycięcie na dolnej kolumnie. Zrób to samo po przeciwnej stronie.



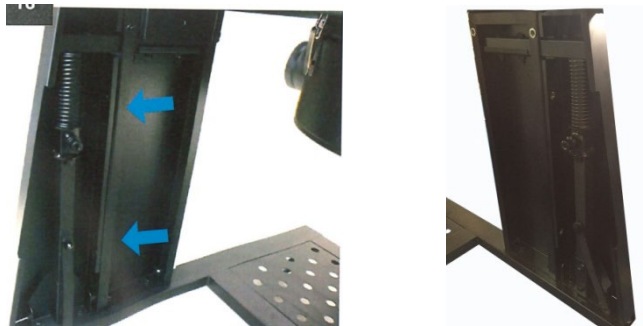
Krok 26: Wsuń drążek całkowicie w wycięcie w dolnej kolumnie i zabezpiecz go za pomocą (4x) śrub 5/16 "x1-3/4", (8x) podkładek 5/16" i (4x) nakrętek 5/16". Wykonaj tę samą procedurę dla przeciwnej strony



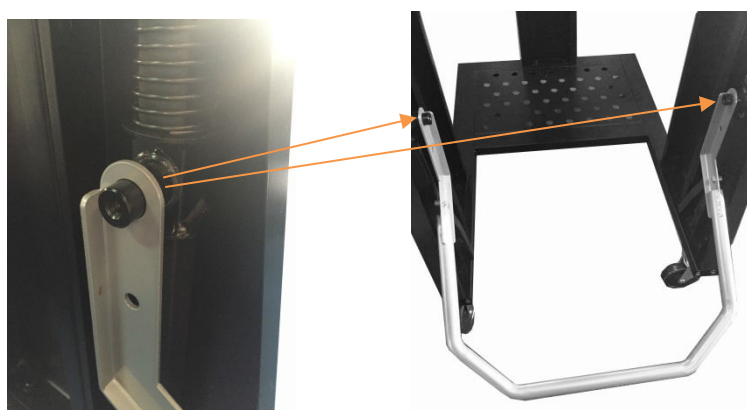
Krok 27: Przymocuj profil U (A) za pomocą (2x) śrub 5/16 "x1-3/4", (4x) podkładek 5/16" i (2x) nakrętek 5/16" do dolnej części drążka z łbem śruby po wewnętrznej stronie (B). Zrób to samo po przeciwnej stronie



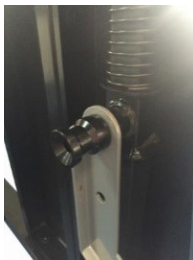
Krok 28: Przykryj mechanizm podnoszący dolną pokrywę. Zabezpiecz za pomocą (6x) śrub 1/4 "x3/4" i (6x) podkładek 1/4". Zrób to samo po przeciwnej stronie.



Krok 29: Zamontuj oba końce uchwyty szybkozaciskowego na nakrętkę mechanizmu podnoszącego.



Krok 30: Zabezpiecz pokrywę. Przykręć pokrywę (1x) za pomocą śruby M8x30 mm. Zrób to samo po przeciwnej stronie.

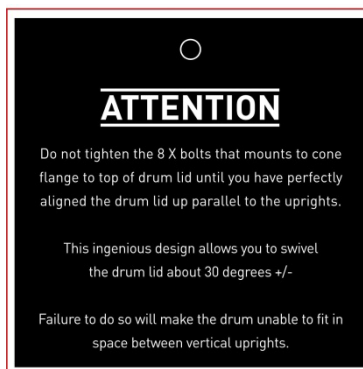


Krok 31: Przymocuj pręt do uchwytu w celu szybkiego zaciśnięcia pojemnika za pomocą (2x) śrub 3/8 "x21mm i nakrętek 3/8". Łeb śruby musi znajdować się po wewnętrznej stronie uchwytu (A). Dokręć ostrożnie. Jeśli śruba jest zbyt mocno dokręcona, mechanizm podnoszenia nie będzie działał płynnie. Jeśli śruba jest zbyt luźna, mechanizm nie podniesie pojemnika na odpady.

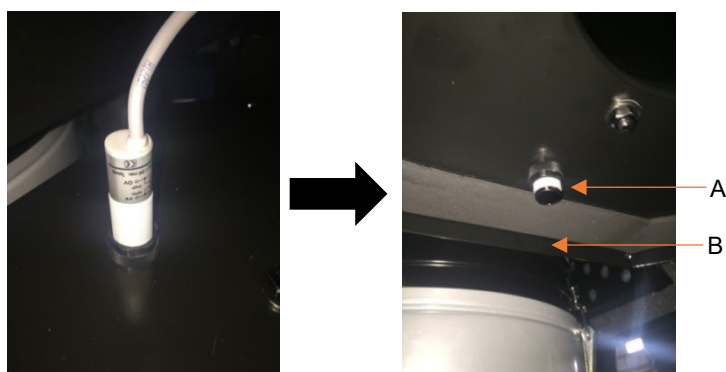


Krok 32: Przymocuj pokrywę pojemnika na odpady do stożka cyklonu z uszczelką izolacyjną za pomocą (6x) śrub 5/16 "x3/4", (12x) podkładek 5/16" i (6x) nakrętek 5/16". Na stożku znajduje się etykieta z następującym ostrzeżeniem:

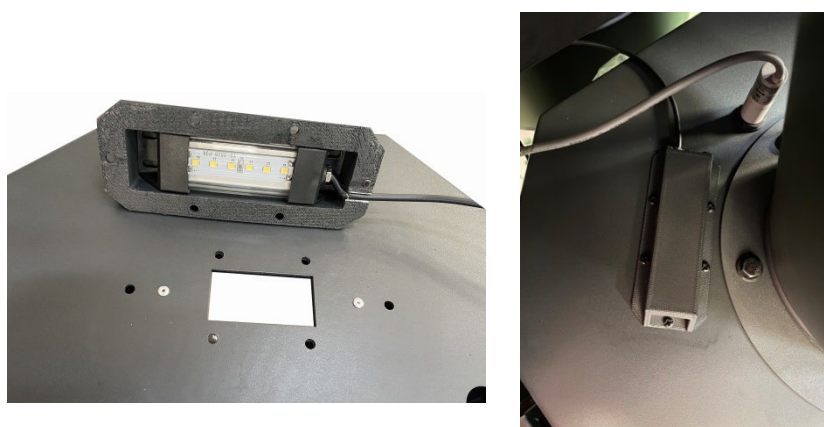
UWAGA! Nie dokręcać ośmiu śrub łączących stożek cyklonu z pokrywą pojemnika na odpady. Najpierw należy idealnie wyrównać pokrywę z rozpórkami. Pokrywę można obracać o około +/- 30 stopni. Źle wyrównana pokrywa nie będzie dobrze uszczelniona i nie będzie można podnieść pojemnika. Po zakończeniu tego kroku usuń etykietę.



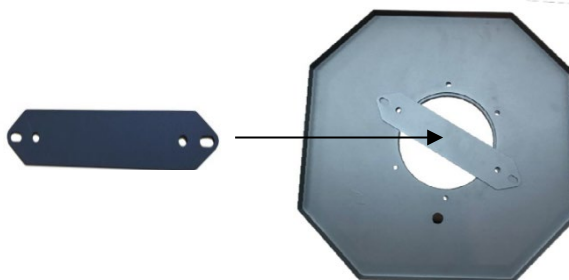
Krok 33: Przymocuj czujnik wykrywania pełnego pojemnika na odpady do otworu w pokrywie pojemnika na odpady znajdującego się za stożkiem cyklonu. Upewnij się, że dolna część czujnika (A) nie znajduje się niżej niż krawędź pokrywy (B). Jeśli czujnik jest umieszczony niżej, nie będzie działał prawidłowo



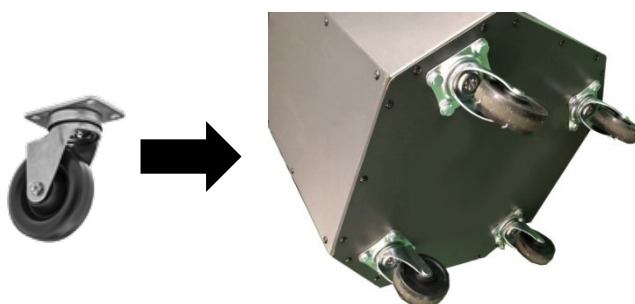
Krok 34: Przymocuj lampę LED do pokrywy pojemnika za pomocą (6x) śrub M4*10mm, (6x) podkładek 3/16" i (6x) nakrętek M4.



Krok 35: Przymocuj poprzeczkę do pokrywy pojemnika i dokręć za pomocą (2x) śrub 5/16 "x3/4", (4x) podkładek 5/16" i (2x) nakrętek 5/16". Położenie poprzeczki nie ma znaczenia.



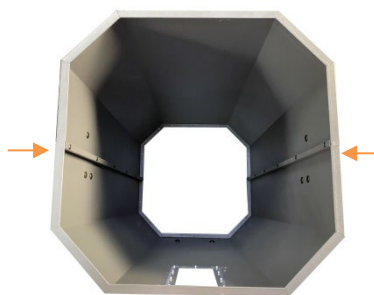
Krok 36: Teraz należy zmontować pojemnik na odpady. Przygotuj podstawę pojemnika na odpady i przymocuj do niej (4x) kółka za pomocą (16x) śrub 5/16 "x3/4", (32x) podkładek 5/16" i (16x) nakrętek 5/16".



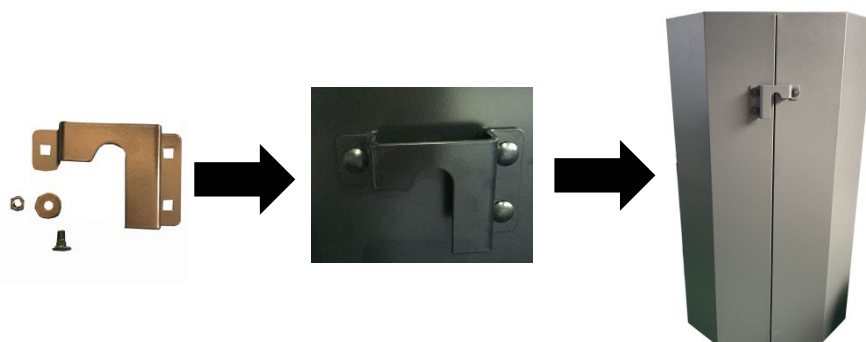
Krok 37: Przymocuj uchwyty do górnej i dolnej części przedniej części pojemnika na odpady za pomocą (4x) śrub 5/16 "x3/4", (4x) podkładek 5/16" i (4x) nakrętek 5/16". Śruba jest włożona w otwór uchwyту, a podkładki i nakrętki znajdują się wewnątrz pojemnika.



Krok 38: Połącz przednią i tylną część pojemnika na odpady za pomocą (12x) blachowkrętów M4x12mm.



Krok 39: Po lewej i prawej stronie pojemnika znajdują się trzy otwory na śruby. Przymocuj odpowiedni panel boczny pojemnika na odpady za pomocą (6x) śrub 1/4 "x1/2", (6x) podkładek 1/4 "x1" i (6x) nakrętek 1/4". Włóż śruby od wewnątrz pojemnika, podkładki i nakrętki od zewnątrz.



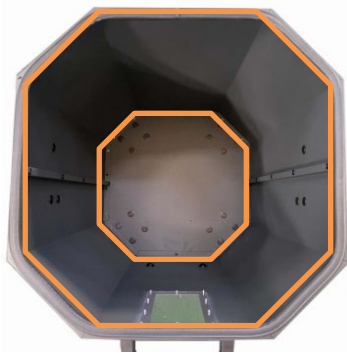
Krok 40: Umieść pojemnik na boku. Z pomocą drugiej osoby wyrównaj pojemnik z podstawą z zamocowanymi kołami. Użyj (22x) blachowkrętów M4 do połączenia kontenera i podstawy .



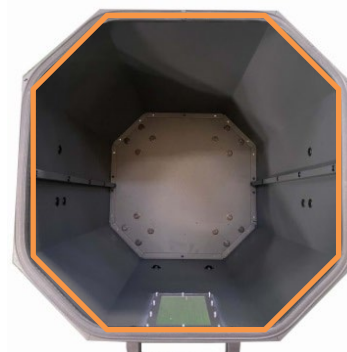
Krok 41: (22x) Zakryj wszystkie (22x) śruby plastikowymi zaślepkami.



Krok 42: Po zakończeniu montażu nałóż silikon (brak w zestawie) wewnątrz pojemnika na górną i dolną krawędź. Uszczelni to pojemnik i zapobiegnie wyciekom powietrza.



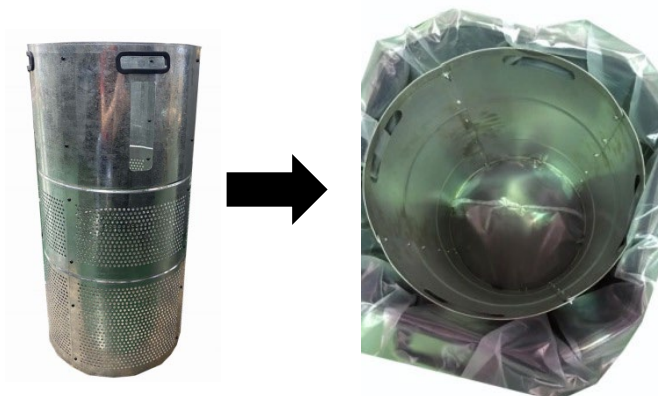
Krok 43: Przymocuj uszczelkę izolacyjną do górnej części pojemnika. Usuń nadmiar uszczelki .



Krok 44: Umieść worek na odpady w pojemniku na odpady. Rozłóż worek na całej powierzchni pojemnika



Krok 45: Zmontować wewnętrzną część pojemnika na odpady za pomocą (24x) śrub 3/16 "x1/2" i (24x) nakrętek 3/16". Włożyć część wewnętrzną do pojemnika na odpady wraz z workiem na odpady.



Krok 46: Podnieś uchwyt, aby szybko zacisnąć pojemnik. Włóż pojemnik na odpady i wyrównaj go. Naciśnij uchwyt w dół. Pojemnik jest teraz szczelnie zamknięty i gotowy do użycia.



Krok 47: Podczas wyrównywania pojemnika należy upewnić się, że zarówno lewa, jak i prawa strona pojemnika są osadzone w mechanizmie podnoszącym (A). Nieprawidłowe wyrównanie (B) pojemnika może prowadzić do słabego uszczelnienia, a następnie słabego zasysania.



A



B

Krok 48: Użyj białej plastikowej szpilki, aby wyregulować szybkość wykrywania pełnego pojemnika na odpady. Włóż końcówkę bolca do górnego końca czujnika.
 Obróć zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zmniejszyć szybkość wykrywania pełnego pojemnika na odpady (mniej odpadów w pojemniku).
 Obróć w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby zwiększyć szybkość wykrywania pełnego pojemnika na odpady (więcej odpadów w pojemniku).



Krok 49: Przymocuj 3-otworową redukcję ssania za pomocą (3x) śrub do blachy M4x12mm. Włóż gumowe zaślepki do każdego otworu reduktora. Instalacja jest teraz zakończona.



5.3 Praca z urządzeniem

Zdejmij gumową zaślepkę z podłączonego odciągu. Sprawdź wszystkie części podłączonego odciągu, aby zapewnić wystarczający przepływ powietrza.

Ostrzeżenie

1. Nie uruchamiaj maski silnika, gdy wszystkie otwory wylotowe są zamknięte!
2. Sprawdź, czy zasilacz nie jest uszkodzony i czy jest prawidłowo podłączony.
3. Sprawdź urządzenie. Podczas użytkowania urządzenia nie wolno przeprowadzać żadnych napraw ani konserwacji!
4. Aby rozpocząć, naciśnij przycisk ON na panelu sterowania lub na sparowanym pilocie zdalnego sterowania.
5. Aby wyłączyć, naciśnij przycisk OFF na panelu sterowania lub na sparowanym pilocie zdalnego sterowania.

6 Konserwacja i kontrola

Ostrzeżenie! Naprawy i konserwację należy przeprowadzać wyłącznie po odłączeniu urządzenia od źródła zasilania. Konserwację należy przeprowadzać regularnie.

Przed każdym użyciem urządzenia należy sprawdzić, czy nie ma luźnych lub uszkodzonych części oraz zużytego lub uszkodzonego źródła zasilania. Nie używaj urządzenia do czasu usunięcia tych usterek. **Po każdym użyciu** należy odkurzyć urządzenie i jego otoczenie z kurzu i odpadów. Wytrzeć urządzenie suchą szmatką.

Regularnie wykonuj następujące czynności konserwacyjne:

- Sprawdź uszczelki.
- Wyczyść filtr i jego elementy.

6.1 Opróżnianie pojemnika na odpady

Regularnie sprawdzaj zawartość pojemnika na odpady i opróżniaj go w razie potrzeby. Zawartość można sprawdzić, wykrywając zapętnienie pojemnika, korzystając z wizjera lub wysuwając pojemnik.

1. Podnieś uchwyt szybkozaciskowy, aby opuścić pojemnik na odpady na podłogę.
2. Wysuń go z urządzenia, sprawdź i opróżnij w razie potrzeby.

6.2 Opróżnianie zaślepki filtra

Regularnie sprawdzaj zaślepkę filtra. Jeśli jest zapełniona w ponad jednej trzeciej, należy ją opróżnić. Jeśli zaślepka filtra jest zbyt pełna, kurz może zostać wciągnięty z powrotem do filtra. Spowoduje to ograniczenie przepływu powietrza i może narazić użytkownika na kontakt z cząsteczkami niebezpiecznymi dla zdrowia.

1. poluzuj (4x) zaciski wokół pokrywy filtra i zdejmij ją.
2. Opróżnij nasadkę, a następnie zamocuj ją ponownie za pomocą zacisków.

6.3 Czyszczenie filtra HEPA

Filtr HEPA jest automatycznie czyszczony co 10 minut przez 10 sekund w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara i 10 sekund w kierunku przeciwnym. Automatyczne czyszczenie odbywa się również po wyłączeniu urządzenia. Podczas procesu czyszczenia na panelu sterowania świeci się żółta dioda LED czyszczenia filtra HEPA.

Żółta dioda LED czyszczenia filtra HEPA może również migać w jednym długim i dwóch krótkich odstępach czasu, jeśli filtr HEPA wymaga wymiany.

W przypadku częstego użytkowania zalecamy regularne czyszczenie filtra sprężonym powietrzem w celu utrzymania wydajności i trwałości filtracji.

1. Opróżnij zaślepkę filtra.
2. Otwórz obie pokrywy filtra. Podłącz wąż ssący biegnący od adaptera ssącego do zaślepki filtra.
3. Włącz urządzenie i pozostaw je uruchomione.
4. Przedmuchaaj filtr z zewnątrz sprężonym powietrzem.
5. Wyłącz urządzenie i ponownie opróżnij zaślepkę.

6.4 Wymiana filtra HEPA

Aby utrzymać dobrą jakość powietrza w warsztacie i zapewnić prawidłową filtrację, filtr HEPA należy wymienić po około 2000 godzin pracy (8 godzin dziennie x 250 dni = 2000 godzin). Po osiągnięciu 2000 godzin pracy dioda LED czyszczenia filtra HEPA będzie migać w sposób ciągły w jednym długim i dwóch krótkich odstępach czasu. W celu wymiany filtra HEPA należy skontaktować się z dostawcą.

Aby wymienić filtr HEPA, należy wykonać następujące czynności. Odłącz urządzenie od zasilania

1. poluzuj (4x) zaciski wokół zaślepki filtra. Odłóż zaślepkę na bok.
2. Odkręć śrubę wału obrotowego od spodu wału za pomocą klucza 12 mm i (4x) śruby łączące spód z filtrem.
3. Wsuń wał i odłóż wszystkie elementy na bok.
4. Otwórz pokrywy filtra i zwolnij opaskę zaciskową na górze filtra. Przytrzymaj filtr od dołu.
5. Wyjmij filtr HEPA i wymień go na nowy. Powtórz powyższe kroki w odwrotnej kolejności, aby zainstalować nowy filtr HEPA.
6. Po wymianie filtra HEPA naciśnij przycisk parowania pięć razy. Wskaźnik LED jest teraz zresetowany.

7. Akcesoria

Zalecane akcesoria można znaleźć na stronie internetowej IGM.

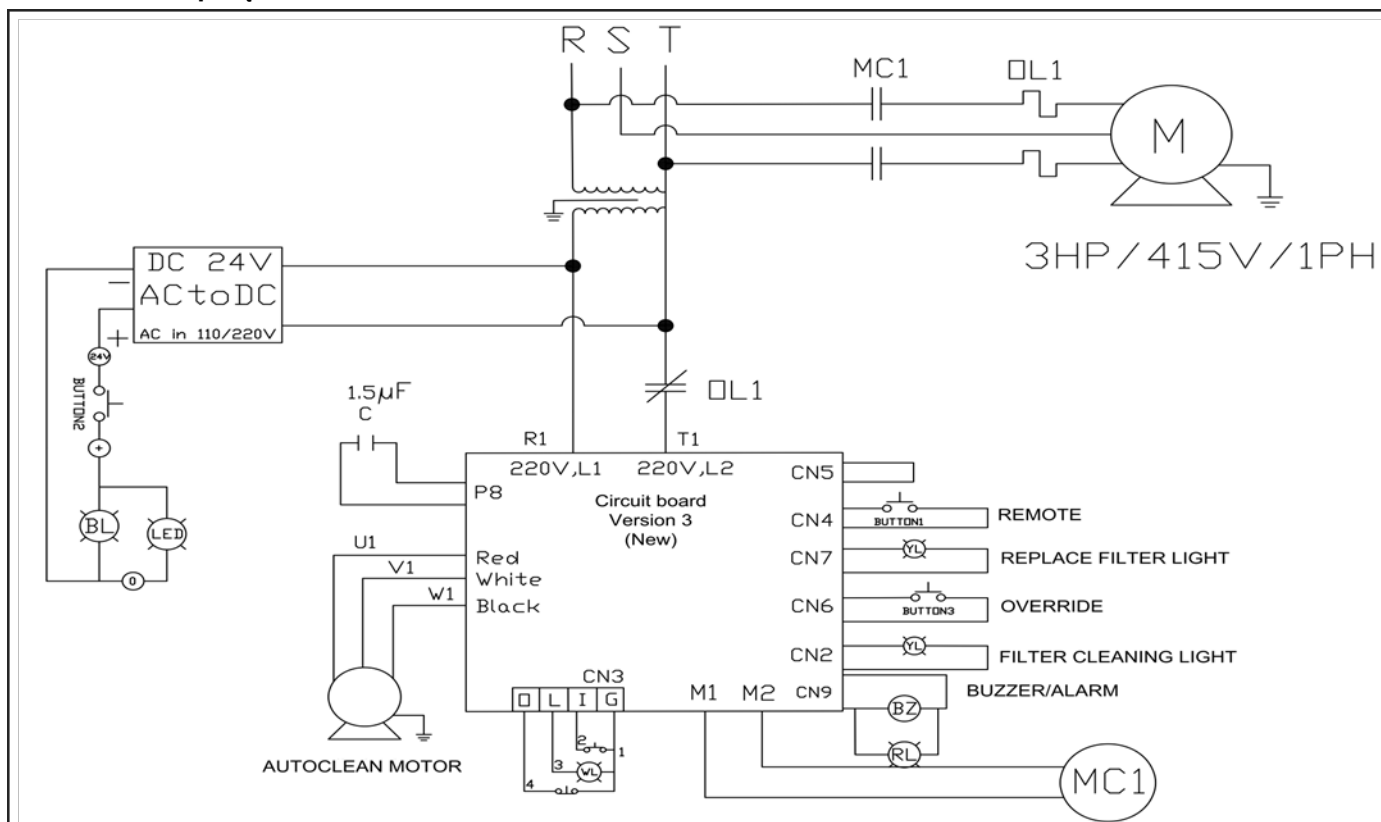
Ostrzeżenie! Instalacja niezatwierdzonych akcesoriów może spowodować uszkodzenie urządzenia i poważne obrażenia. Należy używać wyłącznie akcesoriów zalecanych przez firmę IGM dla tego urządzenia.

8. Rozwiązywanie problemów

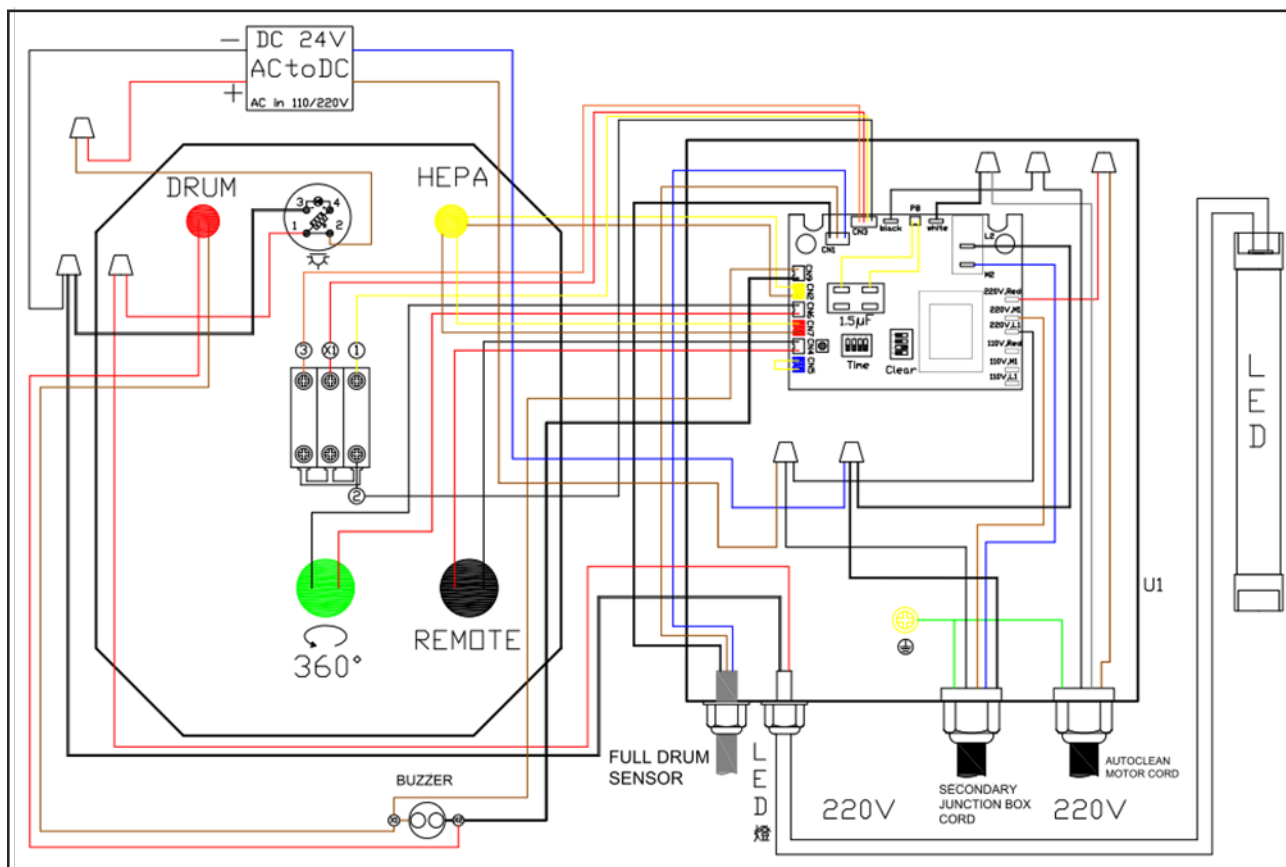
<p>Urządzenie nie uruchamia się lub wyłącza się wyłącznik automatyczny. Możliwa przyczyna:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Zasilanie jest wyłączone lub uszkodzone.2) Bezpiecznik jest przepalony/odłączony.3) Uszkodzony pilot zdalnego sterowania.4) Zdalny odbiornik jest uszkodzony.5) Nieprawidłowe podłączenie silnika.6) Główny wyłącznik na tablicy rozdzielczej jest wyłączony.7) Przerwany styk/wysoka rezystancja.8) Uszkodzony przełącznik. Uszkodzenie silnika.	<p>Możliwe rozwiązania:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Upewnij się, że zasilacz jest włączony i ma prawidłowe napięcie.2) Wyposażyć w odpowiedni wyłącznik automatyczny, włączyć wyłącznik automatyczny.3) Wymień baterie; się, że widzisz urządzenie i znajdujesz się w zasięgu sygnału.4) Sprawdź płytkę drukowaną odbiornika; wymień, jeśli jest uszkodzona.5) Przeprowadź ponowne podłączenie lub wezwij certyfikowanego technika serwisowego lub elektryka.6) Poczekaj, aż silnik ostygnie, zapewnij odpowiednią wentylację maszyny i zresetuj ją.7) Sprawdź, czy przewody nie są uszkodzone lub źle podłączone i w razie potrzeby napraw je.8) Wymień przełącznik. Test/naprawa/wymiana.
<p>Nadmierne wibracje lub hałas podczas pracy. Możliwa przyczyna:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Luźny komponent.2) Luźne lub uszkodzone mocowanie silnika.3) Wentylator uderza w pokrywę.4) Zużyte łożyska silnika.	<p>Możliwe rozwiązania:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Sprawdź i dokręć wszystkie śruby/nakrętki.2) Dokręć lub wymień w razie potrzeby.3) Sprawdź wentylator i pokrywę; wymień.4) Obrócić wał ręcznie. Sprawdź, czy łożyska nie są poluzowane i w razie potrzeby wymień je.

<p>Urządzenie pracuje zbyt głośno, wibruje i powtarzające się dźwięki. Możliwa przyczyna:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Urządzenie stoi na nierównej powierzchni. 2) Uszkodzony/niewyważony wentylator. 3) Dostępne połączenia. 4) Wentylator jest poluzowany. 5) Wentylator uderza w pokrywę. 	<p>Możliwe rozwiązania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Umieść urządzenie na płaskiej powierzchni. 2) Sprawdź, czy wentylator nie jest wygięty, poluzowany lub uszkodzony w inny sposób. 3) Sprawdź i dokręć wszystkie elementy mocujące. 4) Wymień silnik i wentylator. 5) Sprawdź wentylator i pokrywę; wymień.
<p>Odkurzacz cyklonowy nie odciąga wystarczająco lub wcale; słaba wydajność. Możliwa przyczyna:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Pojemnik na odpady lub zaślepka filtra są pełne. Filtr jest zatkany. 2) Zatkane kanały wentylacyjne. 3) Przewód ssący jest zbyt długi lub ma zbyt wiele ostrych zagięć. 4) Mokre drewno zatkano przewody. 5) Nieszczelności w orurowaniu lub zbyt wiele otwartych zasuw. 6) Niewystarczające natężenie przepływu w głównej rurze wydechowej. 7) Niewłaściwy rozmiar przewodów ssących, złączy lub przegród. 	<p>Możliwe rozwiązania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Opróżnić pojemnik na odpady lub zaślepkę filtra. Wyczyść filtr. 2) Wyczyść szyjkę kaptura. 3) Przesunąć odciąg bliżej odciąganej maszyny. Wyreguluj przewód ssący i usuń wszelkie ostre zagięcia przewodu. 4) Należy używać tarcicy o wilgotności poniżej 20%. 5) Napraw nieszczelne przewody i zamknij nieużywane bramki. 6) Natężenie przepływu można zwiększyć, otwierając 1 lub 2 zasuw w różnych węzłach ssących. 7) Zmień rozmiar linii oraz mocowanie i mocowanie samej linii.
<p>Odkurzacz wydmuchuje trociny w powietrze. Możliwa przyczyna:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Zacisk taśmy lub zacisk pokrywy końcowej filtra jest poluzowany. 2) Luźna lub uszkodzona uszczelka. 	<p>Możliwe rozwiązania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Ponownie zaciśnij i upewnij się, że uszczelnienie jest prawidłowe. 2) Wymień uszczelkę.

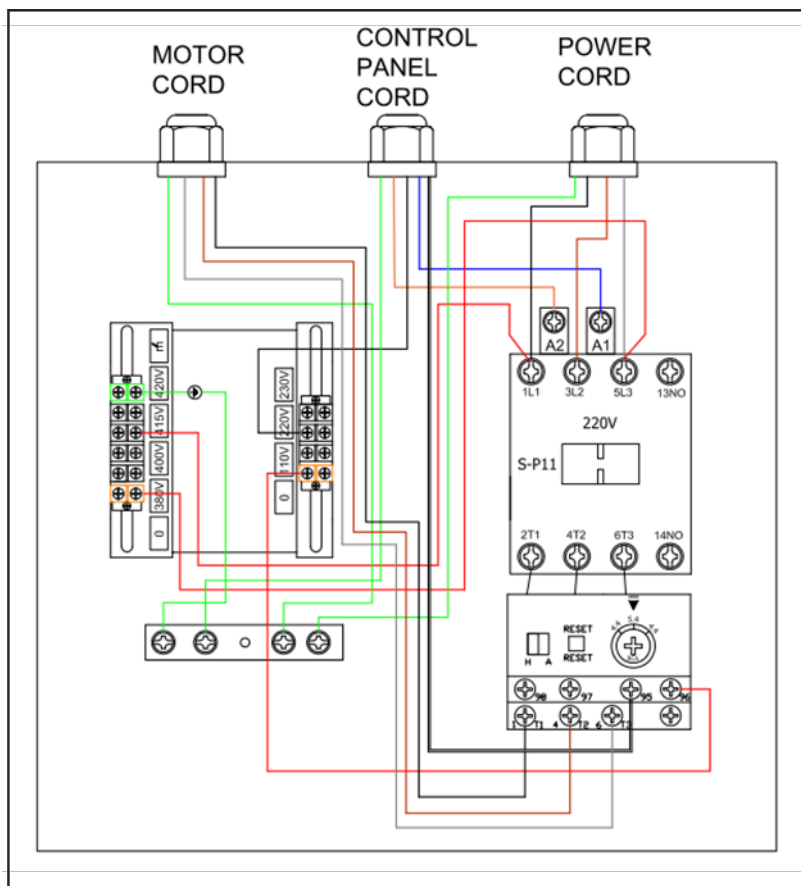
9 Schemat połączeń



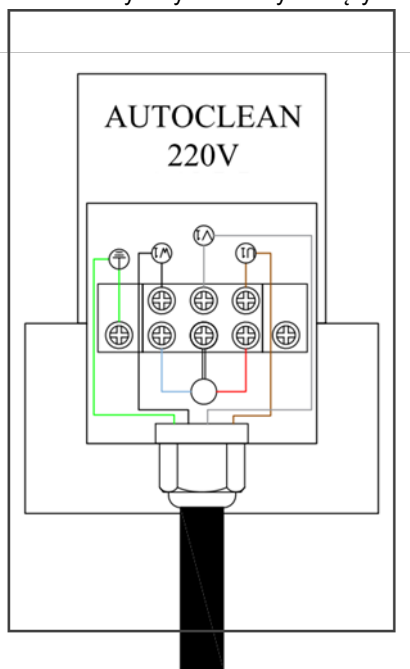
Panel sterowania



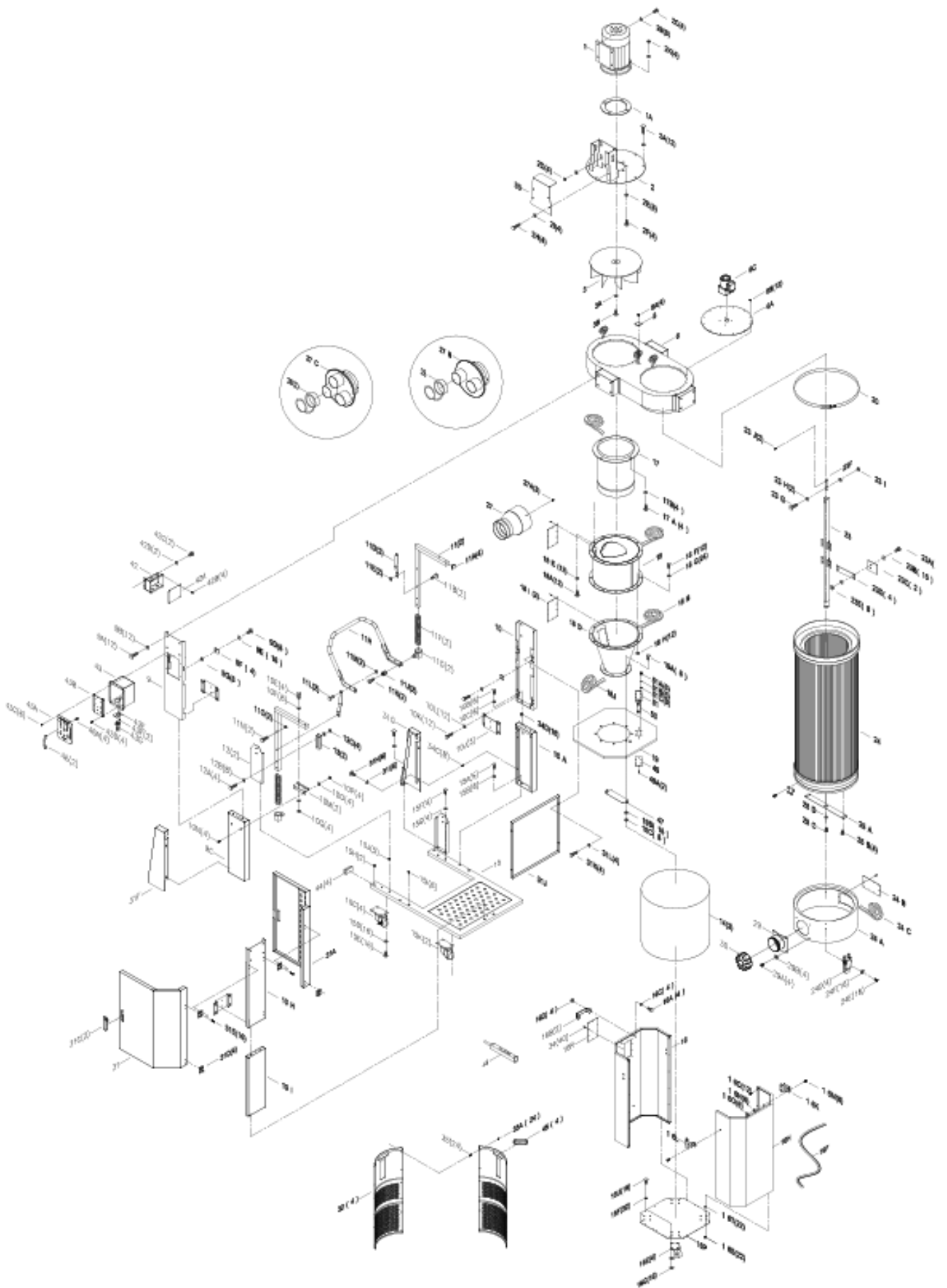
Dodatkowa szafa sterownicza

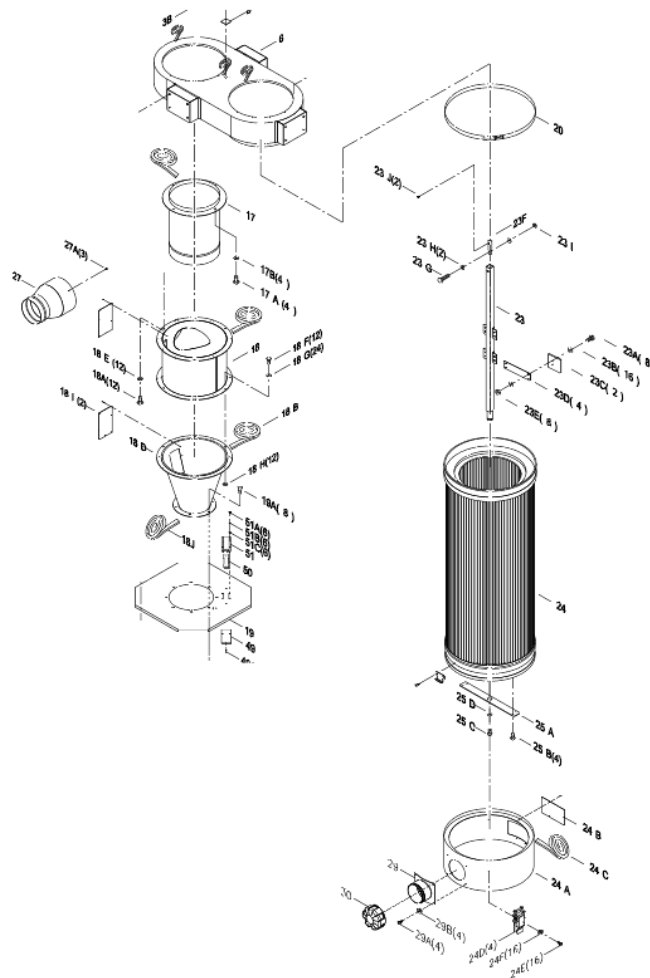
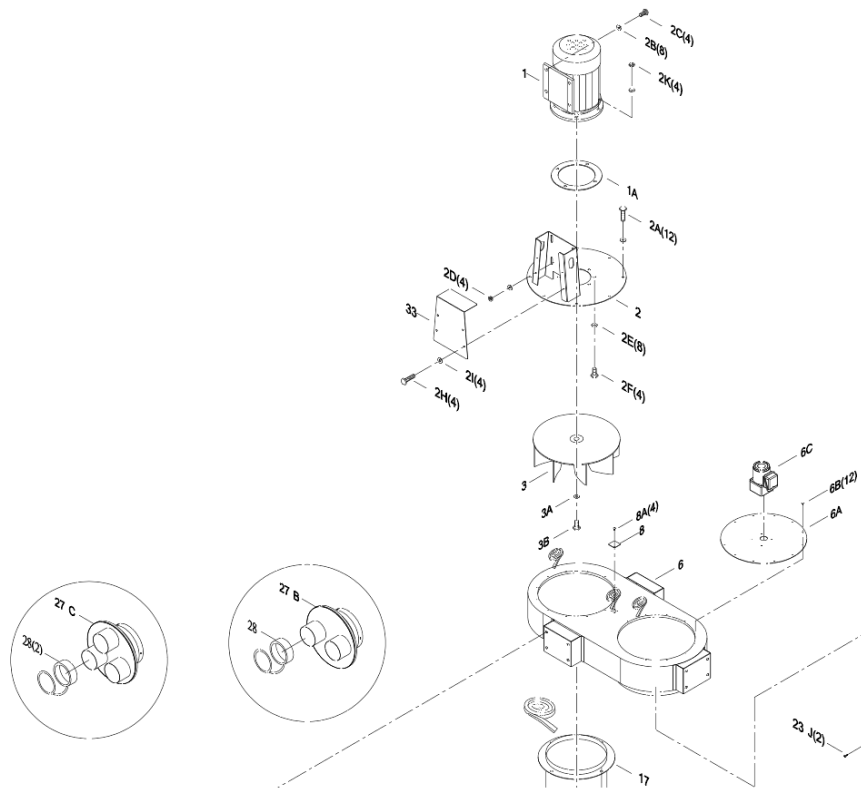


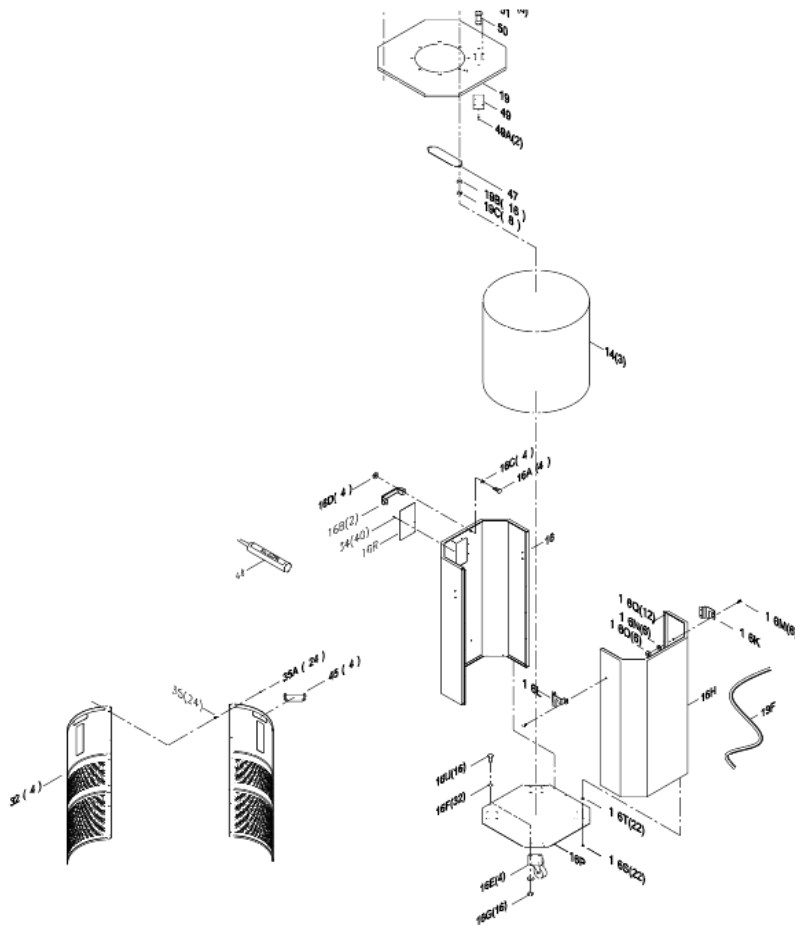
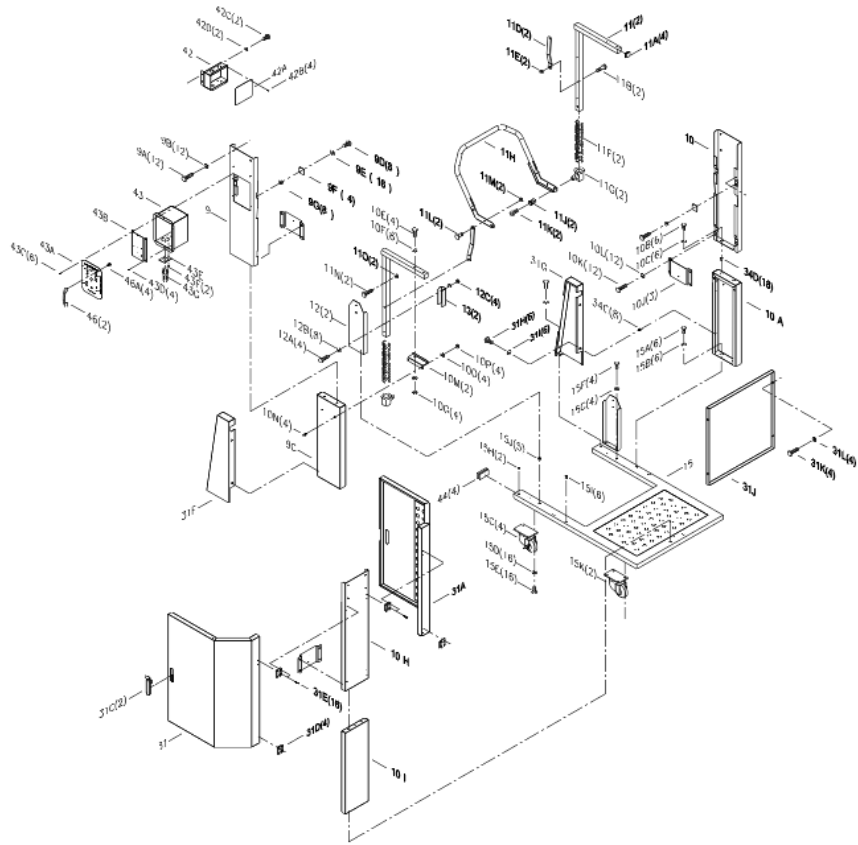
Automatyczny silnik czyszczący



10 Lista części







No	OBPart Name	Description	Q'TY	No	Part Name	Description	Q'TY
1	PDCPF22201-1	MOTOR 2HP	1	9C	PDCPF22201-9CV2	LOWER UPRIGHT SUPPORT TWO DOT (3B) V2.2021	1
1	PDCPF32201-1	MOTOR 3HP	1	9D	PDCPF22201-9D	HEX BOLT 1/4"x5/8"	8
1A	PDCPF22201-1A	MOTOR GASKET	1	9E	PDCPF22201-9E	FLAT WASHER 1/4"xOD13x1t	16
2	PDCPF22201-2	MOTOR SUPPORT BASE	1	9F	PDCPF22201-9F	DOOR STOP PLATE	4
2A	PDCPF22201-2A	HEX LOCK BOLT 5/16" x 5/8"	12	9G	PDCPF22201-9G	HEX NUT 1/4"	8
2B	PDCPF22201-2B	FLAT WASHER 3/8"xOD23x2t"	8	10	PDCPF22201-10V2	TOP UPRIGHT SUPPORT A V2.2021	1
2C	PDCPF22201-2C	HEX BOLT 3/8" x 1"	4	10A	PDCPF22201-10AV2	LOWER UPRIGHT SUPPORT THREE DOT V2.2021	1
2D	PDCPF22201-2D	HEX NUT 3/8"	4	10B	PDCPF22201-10B	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	6
2E	PDCPF22201-2E	FLAT WASHER 3/8"xOD23x2t	8	10C	PDCPF22201-10C	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	6
2F	PDCPF22201-2F	HEX BOLT 3/8" x 1-1/4"	4	10E	PDCPF22201-10E	HEX BOLT 5/16" x 1-3/4"	4
2H	PDCPF22201-2H	HEX BOLT 1/4" x 3/4"	4	10F	PDCPF22201-10F	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	8
2I	PDCPF22201-2I	FLAT WASHER 1/4"xOD19x1t	4	10G	PDCPF22201-10G	HEX NUT 5/16"	4
2K	PDCPF22201-2K	HEX LOCK NUT 3/8"	4	10H	PDCPF22201-10H	TOP UPRIGHT SUPPORT ONE DOT (1A)	1
3	PDCPF22201-3	FAN 14.5" (PFLUX2 ONLY)	1	10I	PDCPF22201-10IV2	LOWER UPRIGHT SUPPORT ONE DOT V2.2021	1
3	PDCPF32201-3	FFAN 15.5" (PFLUX3 ONLY)	1	10J	PDCPF22201-10J	UPRIGHT SUPPORT REINFORCEMENT PLATE	3
3A	PDCPF22201-3A	FLAT WASHER 3/8"xOD45x3t	1	10K	PDCPF22201-10K	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12
3B	PDCPF22201-3B	HEX BOLT 3/8"x1"	1	10L	PDCPF22201-10L	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	12
6	PDCPF22201-6	DUST CHUTE	1	10M	PDCPF22201-10M	FOOT PEDDLE BAR SUPPORT	2
6A	PDCPF22201-6A	CANISTER COVER PLATE	1	10N	PDCPF22201-10N	CARRIAGE BOLT 5/16"x1/2"	4
6B	PDCPF22201-6B	SHEET METAL THREAD BOLT 3/16" x 1/2"	12	10O	PDCPF22201-10O	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	4
6C	PDCPF22201-6C	AUTO CLEAN MOTOR	1	10P	PDCPF22201-10P	HEX NUT 5/16"	4
8	PDCPF22201-8	COVER PLATE	1	11	PDCPF22201-11	FOOT PEDDLE BAR	2
8A	PDCPF22201-8A	SHEET METAL THREAD BOLT M4x12mm	4	11A	PDCPF22201-11A	PLUG 25, 25	4
9	PDCPF22201-9V2	TOP UPRIGHT SUPPORT B V2.2021	1	11B	PDCPF22201-11B	HEX BOLT 3/8"	2
9A	PDCPF22201-9A	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12	11D	PDCPF22201-11D	MOVEABLE SUPPORT BRACE	2
9B	PDCPF22201-9B	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	12	11E	PDCPF22201-11E	HEX LOCK NUT 3/8"	2
11F	PDCPF22201-11F	SPRING Ø42mm x 242mm L	2	15K	PDCPF22201-15K	SWIVEL CASTER	2
11G	PDCPF22201-11G	SKID BLOCK	2	16	PDCPF22201-16V2	OCTAGON DRUM FRONT PANEL V2.2021	1
11H	PDCPF22201-11H	OCTAGON DRUM FOOT PEDDLE	1	16A	PDCPF22201-16A	FLAT HEAD PHILIP BOLT 5/16"x3/4"	4
11J	PDCPF22201-11J	TOPPING Ø24mm*30mm	2	16B	PDCPF22201-16B	HANDLE	2
11K	PDCPF22201-11K	HEX BOLT M8*30mm	2	16C	PDCPF22201-16C	FLAT WASHER 5/16"xOD23x2t	4
11L	PDCPF22201-11L	HEX BOLT 3/8"	2	16D	PDCPF22201-16D	HEX NUT 5/16"	4
11M	PDCPF22201-11M	HEX LOCK NUT 3/8"	2	16E	PDCPF22201-16E	DRUM CASTER 3"	4
11N	PDCPF22201-11N	HEX BOLT 3/8" x 1-1/2"	2	16U	PDCPF22201-16U	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	16
11O	PDCPF22201-11O	HEX LOCK NUT 3/8"	2	16F	PDCPF22201-16F	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	32

No	Part Name	Description	Q'TY	No	Part Name	Description	Q'TY
12	PDCPF22201-12V2	TRIANGULAR SUPPORT PLATE V2.2021	2	16G	PDCPF22201-16G	HEX NUT 5/16"	16
12A	PDCPF22201-12A	HEX BOLT 5/16" x 1-3/4"	4	16H	PDCPF22201-16HV2	OCTAGON DRUM BACK PANEL V2.2021	1
12B	PDCPF22201-12B	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	8	16K	PDCPF22201-16K	LEFT SIDE PLATE	1
12C	PDCPF22201-12C	HEX NUT 5/16"	4	16L	PDCPF22201-16L	RIGHT SIDE PLATE	1
13	PDCPF22201-13	LOWER SUPPORT PLATE	2	16M	PDCPF22201-16M	CARRIAGE BOLT 1/4" x 1/2"	6
14	PDCPF22201-14V2	PLASTIC BAG Ø610 x 1200mm	3	16N	PDCPF22201-16N	FLAT WASHER 1/4"xOD19x2t	6
15	PDCPF22201-15	BASE	1	16O	PDCPF22201-16O	HEX NUT 1/4"	6
15A	PDCPF22201-15A	HEX BOLT 3/8" x 3/4"	6	16P	PDCPF22201-16PV2	OCTAGON DRUM BASE PANEL V2.2021	1
15B	PDCPF22201-15B	FLAT WASHER 3/8" x OD23 x 2t	6	16R	PDCPF22201-16RV2	WINDOW V2.2021	1
15C	PDCPF22201-15C	SWIVEL CASTER 4" W/BRAKES	2	16S	PDCPF22201-16SV2	M4 SHEET METAL SCREW	22
15D	PDCPF22201-15D	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	16	16T	PDCPF22201-16TV2	PLASTIC BOLT END CAP	22
15E	PDCPF22201-15E	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	16	16Q	PDCPF22201-16Q	THREAD BOLT M4 x 12mm	12
15F	PDCPF22201-15F	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	4	17	PDCPF22201-17	INTAKE CYLINDER	1
15G	PDCPF22201-15G	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	4	17A	PDCPF22201-17A	HEX BOLT 5/16" x 5/8"	4
15H	PDCPF22201-15H	RIVET NUT 1/4"	2	17B	PDCPF22201-17B	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	4
15I	PDCPF22201-15I	RIVET NUT 3/8"	6	18	PDCPF22201-18	CYCLONE BARREL	1
15J	PDCPF22201-15J	RIVET NUT 5/16"	5	18A	PDCPF22201-18A	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12
18B	PDCPF22201-18B	FOAM TAPE 3 x 6mm x 10M	1	24B	PDCPF22201-24B	WINDOW	1
18D	PDCPF22201-18DV2	CYCLONE FUNNEL V2.2021	1	24C	PDCPF22201-24C	FOAM TAPE 5*20mm*1.5M	1
18E	PDCPF22201-18E	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	12	24D	PDCPF22201-24D	LATCH #98	4
18F	PDCPF22201-18F	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12	24E	PDCPF22201-24E	SHEET METAL BOLT 3/16"*3/8"	16
18G	PDCPF22201-18G	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	24	24F	PDCPF22201-24F	HEX NUT 3/16"	16
18H	PDCPF22201-18H	HEX NUT 5/16"	12	25A	PDCPF22201-25A	ROTATION SHAFT BASE	1
18I	PDCPF22201-18I	WINDOW	2	25B	PDCPF22201-25B	SHEET METAL PHILIP BOLT 3/16" x 3/4"	4
18J	PDCPF22201-18J	FOAM TAPE 3*15mm*80CM	1	25C	PDCPF22201-25C	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	1
19	PDCPF22201-19V2	OCTAGON DRUM LID V2.2021	1	25D	PDCPF22201-25D	FLAT WASHER 5/16" x OD23 x 2t	1
19A	PDCPF22201-19A	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	8	27	PDCPF22201-27	REDUCER 8" BY 6"	1
19B	PDCPF22201-19B	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	16	27A	PDCPF22201-27A	SHEET METAL BOLT M4 * 12mm	3
19C	PDCPF22201-19C	HEX NUT 5/16"	8	27B	PDCPF22201-27B	INTAKE SPLITTER 8" BY 4" X 2 PORT	1
19F	PDCPF22201-19F	RUBBER GASKET 1650mm	1	27C	PDCPF22201-27C	INTAKE SPLITTER 8" BY 4" X 3 PORTS	1
20	PDCPF22201-20	BAND CLAMP Ø400mm	1	28	PDCPF22201-28	RUBBER CAP 4"	1
23	PDCPF22201-23V2	ROTATION SHAFT V2.2021	1	29	PDCPF22201-29	PLASTIC BASE CONNETOR	1
23A	PDCPF22201-23A	HEX BOLT 1/4" x 5/8"	8	29A	PDCPF22201-29A	PH HD BOLT 3/16" x 3/8"	4
23B	PDCPF22201-23B	FLAT WASHER 1/4" x OD13 x 1t	16	29B	PDCPF22201-29B	HEX NUT 3/16"	4
23C	PDCPF22201-23C	PADDLE	2	30	PDCPF22201-30	PLASTIC CAP 4" FOR END CAP	1
23D	PDCPF22201-23D	PADDLE BRANCH	4	31	PDCPF22201-31	CANISTER FILTER SHIELD DOOR-1	1

No	Part Name	Description	Q'TY	No	Part Name	Description	Q'TY
23E	PDCPF22201-23E	HEX LOCK NUT 1/4"	8	31A	PDCPF22201-31A	CANISTER FILTER SHIELD DOOR-2	1
23F	PDCPF22201-23F	ROTATION SHAFT CONNECTION	1	31C	PDCPF22201-31C	DOOR HANDLE	2
23G	PDCPF22201-23G	HEX BOLT 5/16" x 1-1/2"	1	31D	PDCPF22201-31D	HINGE	4
23H	PDCPF22201-23H	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	2	31E	PDCPF22201-31E	HEX BOLT M5*10mm	16
23I	PDCPF22201-23I	HEX LOCK NUT 5/16"	1	31F	PDCPF22201-31FV2	COVER PLATE RIGHT V2.2021	1
24	PDCPF22201-24	HEPA FILTER Ø400mm x 900mm L	1	31G	PDCPF22201-31GV2	COVER PLATE LEFT V2.2021	1
24A	PDCPF22201-24AV2	HEPA END CAP V2.2021	1	31H	PDCPF22201-31H	HEX BOLT 1/4"*3/4"	6
31I	PDCPF22201-31I	FLAT WASHER 1/4"*OD19*1t	6	43C	PDCPF22201-43C	ROUND HEAD BOLT M4*10mm	6
31J	PDCPF22201-31J	CANISTER FILTER SHIELD	1	43D	PDCPF22201-43D	PHILIP HD BOLT M4*6mm	4
31K	PDCPF22201-31K	HEX BOLT 1/4"*3/4"	4	43E	PDCPF22201-43E	BUZZER SUPPORT PLATE	1
31L	PDCPF22201-31L	FLAT WASHER 1/4"*OD19*1t	4	43F	PDCPF22201-43F	PHILIP HD BOLT M4*6mm	2
32	PDCPF22201-32V2	DRUM INSERT V2. 2021	4	43G	PDCPF22201-43G	BUZZER/ALARM	1
33	PDCPF22201-33	MOTOR BASE COVER PLATE	1	44	PDCPF22201-44	PHILIP HD BOLT M4*6mm	4
34	PDCPF22201-34	RIVET	40	45	PDCPF22201-45	RUBBER HANDLE FOR DRUM INSERT	4
34C	PDCPF22201-34C	RIVET NUT 1/4"	8	46	PDCPF22201-46	CONTROL PANDLE HANDLE	2
34D	PDCPF22201-34D	RIVET NUT 5/16"	18	46A	PDCPF22201-46A	PHILIP HD BOLT M4*6mm	4
35	PDCPF22201-35	SHEET METAL BOLT 3/16"*1/2"	24	47	PDCPF22201-47	CROSSBAR	1
35A	PDCPF22201-35A	NUT 3/16"	24	48	PDCPF22201-48	SILICONE	1
42	PDCPF22201-42	JUNCTION BOX	1	49	PDCPF22201-49	LED WINDOW	1
42A	PDCPF22201-42A	JUNCTION BOX PLATE	1	49A	PDCPF22201-49A	RIVET 3-2	2
42B	PDCPF22201-42B	PHILIP HD BOLT M4*6mm	4	50	PDCPF22201-50	LED LIGHT	1
42C	PDCPF22201-42C	HEX BOLT 1/4"x3/4"	2	51	PDCPF22201-51	LED LIGHT COVER	1
42D	PDCPF22201-42D	FLAT WASHER 1/4"xOD19x2t	2	51A	PDCPF22201-51A	PHILIP HD BOLT M4*10mm	6
43	PDCPF22201-43V2	CONTROL BOX V2.2021	1	51B	PDCPF22201-51B	FLAT WASHER 3/16"*OD12*1t	6
43A	PDCPF22201-43AV2	CONTROL PANEL V2.2021	1	51C	PDCPF22201-51C	HEX NUT M4	6
43B	PDCPF22201-43BV2	CONTROL PANEL SUPPORT PLATE V2.2021	1				